



Il trattamento Firebloc II di Pittards rappresenta un grande passo in avanti nell'ambito della protezione ignifuga per pelli di guanti e calzature.

Sviluppato a partire dal successo dei precedenti trattamenti ignifughi, Firebloc II usa una chimica dei polimeri avanzata capace di garantire una penetrazione della pelle mai raggiunta prima d'ora. Fissandosi ancora più profondamente alla struttura della fibra, il nuovo trattamento è maggiormente efficace nel resistere ed inibire la diffusione delle fiamme più a lungo, superando i requisiti del test (FAR JAR) di bruciatura verticale sia di 12 che di 60 secondi.

Questo nuovo trattamento rivoluzionario non solo migliora le proprietà ignifughe della pelle, ma lo fa anche senza alcun impatto sulle caratteristiche essenziali della pelle originale e su qualsiasi altro trattamento. Le pelli trattate con Firebloc II restano morbide, duttili e traspiranti, garantendo al contempo una resistenza costante ad acqua, olio e macchie.

Ecco perché il procedimento Firebloc II è applicabile a tutta la nostra gamma di tessuti e tecnologie complementari, comprese le pelli camouflage con tecnologia CIG (Custom Image Generation) e soddisfa i requisiti della norma EN 407 6.3 sulle pelli con spessore fino a 0,65 mm.

I vantaggi di Firebloc II sono:

- maggiore consistenza e prestazioni
- vita utile prolungata
- efficace su pelli sottili
- maggiore morbidezza e duttilità
- resistenza ad acqua e olio

Test superati:

EN 407 6.3 (fino a materiali di 0,65 mm)

ASTM D6413 (FM 5903)

FAR JAR CS 25.853 Appendice F Part (i) 60 sec

FAR JAR CS 25.853 Appendice F Part (ii) 12 sec

A large, intense fire with bright orange and yellow flames fills the background. In the foreground, the silhouettes of two firefighters are visible against the fire. One firefighter is standing and looking towards the fire, while the other is crouching or kneeling. The scene is dramatic and emphasizes the need for fire-retardant leather.

Introducing a
revolution in fire retardant
leather technology.

Pittards[®]
WORLD CLASS LEATHER



Pittards' Firebloc II represents a significant leap forward in flame retardant protection for glove and footwear leathers.

Building on the success of previous fire retardant treatments, Firebloc II uses advanced polymer chemistry to allow even greater penetration of the leather than has ever been achieved before. By attaching itself even deeper into the fibre structure the new treatment becomes more effective at resisting and inhibiting the spread of fire for longer, passing FAR JAR test requirements for both 12 and 60 second vertical burn.

This revolutionary new treatment not only improves the fire retardant properties of the leather, it does so without any impact on the essential characteristics of the original leather or any other treatments. Firebloc II leathers remain soft, supple and breathable while continuing to resist water, oil and stains. Which is why the Firebloc II process is universally applicable across our range of textures and complementary technologies, including CIG camouflage leathers, and will perform to EN 407 6.3 on leathers down to .65mm thickness.

The benefits of Firebloc II are:

- improved consistency and performance
- longer effective life
- effective on thinner leathers
- soft, supple, water and oil resistant

Tests passed;

EN 407 6.3 (from .65mm substance)

ASTM D6413 (FM 5903)

FAR JAR CS 25.853 Appx F Part (i) 60 secs

FAR JAR CS 25.853 Appx F Part (ii) 12 secs

Firebloc II von Pittard ist ein weiterer wichtiger Schritt in Richtung Flammschutz für Handschuh- und Schuhleder.

Aufbauend auf der bereits existierenden erfolgreichen flammhemmenden Behandlung nutzt Firebloc II neueste Erkenntnisse der Polymer-Chemie, um tiefer als je zuvor in das Leder einzuwirken. Indem es noch tiefer in die Faserstruktur eindringt, verhindert und hemmt das neue Mittel die Ausbreitung der Flammen noch gründlicher, und hält somit den vertikalen Verbrennungstests über 12 und 60 Sekunden stand (FAR JAR).

Dieses bahnbrechende neue Mittel verbessert die flammhemmenden Eigenschaften des Leders, ohne die essentiellen Merkmale des Original-Leders sowie anderer Behandlungen zu beeinflussen. Firebloc II - Leder bleiben, weich, geschmeidig und atmungsaktiv, aber auch wasser-, öl- und fleckenresistent. Aus diesem Grund kann das Firebloc II-Verfahren für unsere gesamten Texturen und Komplementärprozesse angewendet werden, z.B CIG (Custom Image Generation) Camouflage-Leder. Es entspricht der Norm EN 407 6.3 für Leder bis zu einer Stärke von 0,65 mm.

Firebloc II bietet folgende Vorteile:

- verbesserte Beschaffenheit und Effizienz
- längere Haltbarkeit
- wirksam auch bei dünnen Ledern
- weicher und geschmeidiger
- wasser- und ölbeständig

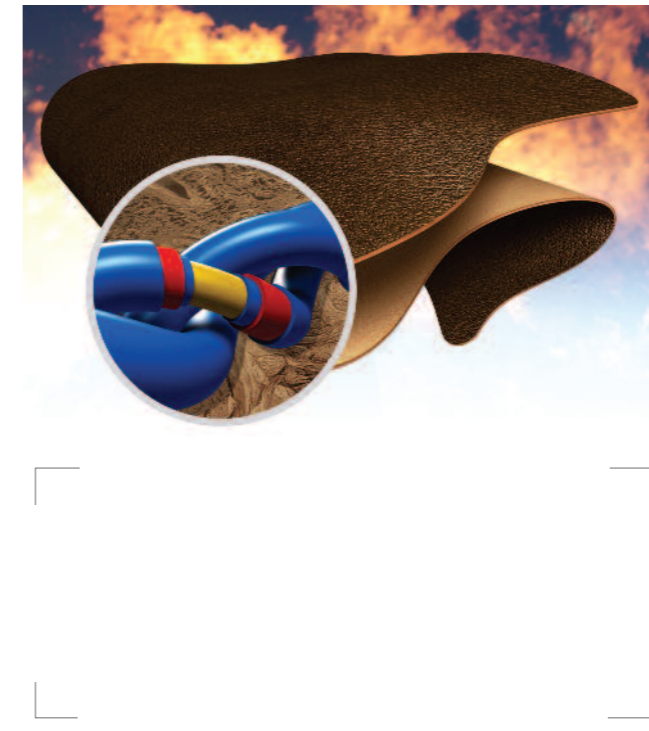
Bestandene Tests:

EN 407 6.3 (ab 0,65 mm Material)


ASTM D6413 (FM 5903)

FAR JAR CS 25.853 Anh F Teil (i) 60 Sek

FAR JAR CS 25.853 Anh F Teil (ii) 12 Sek



 Flame Retardant Layer.

 Water Repellent component of WR100 Tannage; fibres are coated to prevent water absorption.

 Primary Chrome Tannage.

La technologie Pittards Firebloc II constitue une avancée considérable dans le traitement ignifuge des cuirs destinés à l'industrie de ganterie et de la chaussure.

Optimisant les performances des traitements ignifuges précédents, Firebloc II utilise des polymères à structure chimique améliorée permettant une pénétration du cuir de qualité inédite. En imprégnant plus profondément la structure de la fibre, ce nouveau traitement accroît la résistance au feu et en ralentit la propagation. Il est conforme aux normes d'inflammabilité pour des combustions verticales de 12 et 60 secondes (FAR JAR).

Ce traitement révolutionnaire améliore les propriétés ignifuges du cuir, sans pour autant altérer les caractéristiques intrinsèques du cuir d'origine ou les autres traitements utilisés. Les cuirs Firebloc II conservent leur douceur, leur souplesse et leur respirabilité tout en continuant à résister à l'eau, à l'huile et aux taches. C'est pourquoi le processus Firebloc II s'applique universellement sur toute notre gamme de textures et technologies complémentaires, y compris sur les cuirs de camouflage. Il répond, par ailleurs, à la norme EN 407 6.3 sur des cuirs de 65 mm ou plus d'épaisseur.

Firebloc II présentent les avantages suivants :

- une uniformité et performance améliorées
- durée de vie effective accrue
- efficacité sur des cuirs fins
- douceur et souplesse accrues
- résistance à l'eau et à l'huile

Tests subis:

EN 407 6.3 (matériaux de 65 mm ou plus)

ASTM D6413 (FM 5903)

FAR JAR CS 25.853 Annexe F Section (i) 60 secondes

FAR JAR CS 25.853 Annexe F Section (ii) 12 secondes

Firebloc II de Pittards representa un salto cualitativo en la protección retardante de llamas de cueros para guantes y calzado.

Basándose en el éxito de tratamientos retardantes de llamas anteriores, Firebloc II utiliza una química de polímeros avanzada para permitir una penetración del cuero aún mayor de la conseguida nunca en el pasado. Al adherirse con más profundidad a la estructura de fibra, el nuevo tratamiento se hace más eficaz a la hora de resistir e inhibir la propagación del fuego durante más tiempo, y supera los requisitos de las pruebas de inflamación vertical (FAR JAR) en 12 y 60 segundos.

Este tratamiento nuevo y revolucionario no solo mejora las propiedades como retardante de fuego del cuero, sino que lo hace sin ejercer ningún impacto en las características esenciales del cuero original ni de ningún otro tratamiento. Los cueros Firebloc II se mantienen suaves, flexibles y transpirables a la vez que retienen sus propiedades de resistencia al agua, el aceite y las manchas. Es por ello que el proceso Firebloc II se puede aplicar universalmente en toda nuestra gama de texturas y tecnologías complementarias, incluidos los cueros de camuflaje CIG (Custom Image Generation), y que cumple la norma EN 407 6.3 en cueros de un grosor hasta 0,65 mm.

Las ventajas de Firebloc II son:

- mayor consistencia y rendimiento
- vida útil más prolongada
- eficaz en cueros más finos
- más suave y flexible
- resistente al agua y al aceite

Pruebas que ha superado;

EN 407 6.3 (sustrato desde 0,65 mm)

ASTM D6413 (FM 5903)

FAR JAR CS 25.853 Apx F Parte (i) 60 seg

FAR JAR CS 25.853 Apx F Parte (ii) 12 seg